

línea DINAMIC



CALDERA DE BIOMASA

DOMESTICO



La línea Dinamic es una combinación de **diseño, tecnología y eficiencia**. Esta línea presenta una caldera de diseño compacto y ergonómico, elevadas prestaciones y **automática**. Este modelo satisface las necesidades de los clientes más exigentes. Dispone de quemador de encendido automático programable, sistema automático de limpieza de cenizas del quemador que pasan directamente al cajón de cenizas, sistema automático de limpieza del intercambiador y cuadro de control electrónico modulante mod. SY 400 que ajusta automáticamente la potencia de la caldera en función de la demanda térmica de la instalación.



Tiro forzado.



Cajón depósito de cenizas.



Pantalla digital LCD SY 400 integrada en envoltente.



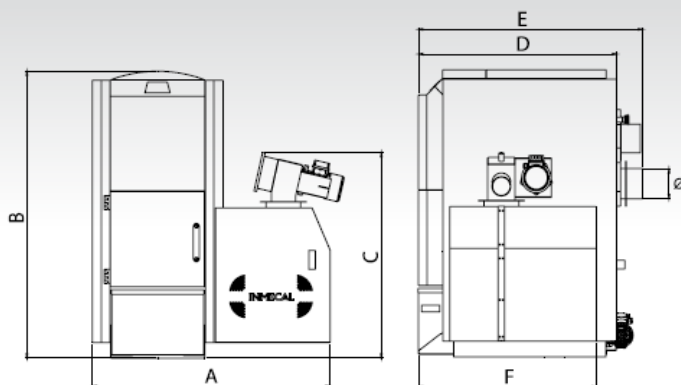
Sistema de alimentación ALIFLEX desde silo externo.

OTRAS APLICACIONES

El modelo Dinamic se alimenta con sistema aliflex para su conexión a silo de almacenamiento o a un sistema de extracción ubicado en sala de almacenaje de combustible. Con esta aplicación se consigue una gran autonomía, ya que no necesita asistencia de carga conectándose a una fuente de alimentación de combustible muy superior al de las tolvas fijas. Este sistema además de ser compatible con los modelos Domestic y Confort, es el complemento perfecto de la línea Dinamic, ya que fue diseñada para este modelo. Como novedad, este sistema se presenta integrado en envoltente, formando un conjunto compacto con el modelo Dinamic.



DIMENSIONES SEGÚN TIPO DE ALIMENTACIÓN



	ALIFEX	DINAMIC 30	DINAMIC 50
DIMENSIONES (en mm) CONDICIONES	A	1130	1305
	B	1330	1394
	C	955	955
	D	945	1000
	E	1110	1170
	F	848	848
	Ø	140	165
	Ida	1"	1"
	Retorno	1"	1"

DATOS GENERALES

Fabricada según Norma UNE 12809:2000/ EN 303-5	Limpieza de tubular y quemador automáticos.
Caldera automática para combustibles sólidos.	Retirada de cenizas motorizada a cajón externo.
Sistema de intercambio pirotubular vertical.	Regulación de combustión por sonda lambda (opcional).
3 pasos de humo verticales.	Aire secundario circular.
Alto rendimiento energético.	Control de circuitos de instalación.
Combustión modulante.	Pantalla de control LCD multifunción.
Encendido automático programable.	Posibilidad de telemonitorización.
Parámetro de combustibles preprogramados.	Terminación compacta y moderna.
Sistema de tiro forzado.	Sistemas de seguridad electrónicos y mecánicos.
Alimentación con sinfín flexible.	

* EL MODELO DINAMIC 50, ES UN MODELO PENDIENTE DE CERTIFICACIÓN, POR LO QUE INMECAL SE RESERVA EL DERECHO DE MODIFICAR CUALQUIERA DE LOS DATOS INDICADOS SOBRE EL MISMO.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

	DINAMIC 30	DINAMIC 50
Potencia nominal global (pellet madera)	32,9 / 9,8 KW	50 KW
Potencia nominal global (hueso de aceituna)	33,1 / 10,9 KW	50 KW
Rendimiento efectivo (pellet madera)	91,2/92,2 %	90,7 %
Rendimiento efectivo (hueso de aceituna)	90,6/91,9 %	90,2 %
Presión de trabajo	2,2 Bar	2,2 Bar
Presión máxima de trabajo	3 Bar	3 Bar
Tensión de trabajo	220 V	220 V
Frecuencia	50 Hz	50 Hz
Temperatura máxima de trabajo	90°C	90°C
Temperatura mínima de trabajo	50°C	50°C
Capacidad agua caldera	90 litros	160 litros
Depresión mínima requerida	20 Pa	10 Pa
Nivel sonoro	18 DB	18 DB
Rango de modulación	9/30	100-30%
Peso	269 Kgs	500 Kgs
Consumo eléctrico fase encendido	966 W	550 W
Consumo eléctrico P. nominal /reposo	150 / 5 W	205 / 6 W

ACCESORIOS



SILO INMECAL STD

Carsan fabrica silos a medida de chapa de 2,5 mm de espesor (silo std de 580 Kg de capacidad).



SIN FIN PARA SILO DE OBRA

Sistema de extracci3n de combustible para silos de obra de 1 a 4 m.

