

Missouri 150.000

| Dato técnico | Información | Dimensiones (medidas en mm) |
|---|-------------|-----------------------------|
| Base del quemador en cemento refractario | S | Dim. 750x10050 h=370 |
| Quemador en fundición para alta temperatura | S | |
| Serpentín intercambiador monotubo para ACS | O | Ø=14. Espesor=1 |
| Potencia térmica nominal | 160,46 kw | 138.000 kcal/h |
| Potencia térmica máxima | 174,41 kw | 150.000 kcal/h |
| Presión máxima de funcionamiento | | 3 bar |
| Caudal modulable de consumo de combustible | | 15 a 40 kg/h |
| Presión modulable de alimentación de aire para combustión | | 200 a 800 hPa |
| Volumen de agua en caldera para calefacción | | 300 l |
| Diámetro de conexiones | | 3" |
| Conexión para chimenea de humos | | Ø=250 |
| Regulador de temperatura de la caldera | S | |
| Sensor de temperatura de la caldera | S | |
| Termostato para límite máximo de temperatura en caldera | S | |
| Termostato para temperatura mínima | S | |
| Cuadro de control de alimentación de combustible | S | |
| Largo | | 1600 |
| Alto | | 1400 |
| Fondo | | 1500 |
| Peso (en vacío) | | 750 kg |

S = Incluida de serie

O = Opcional



Missouri 225.000

| Dato técnico | Información | Dimensiones (medidas en mm) |
|---|---------------|-----------------------------|
| Base del quemador en cemento refractario | S | Dim.950x1500 h=370 |
| Quemador en fundición para alta temperatura | S | |
| Potencia térmica nominal | 240,69 kw | 207.000 kcal/h |
| Potencia térmica máxima | 261,62kw | 225 000 kcal/h |
| Presión máxima de funcionamiento | 3 bar | |
| Caudal modulable de consumo de combustible | 30 a 60 kg/h | |
| Presión modulable de alimentación de aire para combustión | 200 a 800 hPa | |
| Volumen de agua en caldera para calefacción | 450 l | |
| Diámetro de conexiones | 2"1/2 | |
| Conexión para chimenea de humos | | Ø=300 |
| Regulador de temperatura de la caldera | S | |
| Sensor de temperatura de la caldera | S | |
| Termostato para límite máximo de temperatura en caldera | S | |
| Termostato para temperatura mínima | S | |
| Cuadro de control de alimentación de combustible | S | |
| Largo | | 1060 |
| Alto | | 1060 |
| Fondo | | 2050 |
| Peso (en vacío) | | 1200 kg |

S = Incluida de serie

O = Opcional



Missouri 300.000

| Dato técnico | Información | Dimensiones (medidas en mm) |
|---|---------------|-----------------------------|
| Base del quemador en cemento refractario | S | Dim.1250x1500 h=370 |
| Quemador en fundición para alta temperatura | S | |
| Potencia térmica nominal | 320,93 kw | 276.000 kcal/h |
| Potencia térmica máxima | 348,83 kw | 300.000 kcal/h |
| Presión máxima de funcionamiento | 3 bar | |
| Caudal modulable de consumo de combustible | 30 a 80 kg/h | |
| Presión modulable de alimentación de aire para combustión | 200 a 800 hPa | |
| Volumen de agua en caldera para calefacción | 500 l | |
| Diámetro de conexiones | 3" | |
| Conexión para chimenea de humos | | Ø=350 |
| Regulador de temperatura de la caldera | S | |
| Sensor de temperatura de la caldera | S | |
| Termostato para límite máximo de temperatura en caldera | S | |
| Termostato para temperatura mínima | S | |
| Cuadro de control de alimentación de combustible | S | |
| Largo | | 2000 |
| Alto | | 2150 |
| Fondo | | 2000 |
| Peso (en vacío) | | 1500 kg |

S = Incluida de serie

O = Opcional



Missouri 450.000

| Dato técnico | Información | Dimensiones (medidas en mm) |
|---|---------------|-----------------------------|
| Base del quemador en cemento refractario | S | Dim. 1750x1250 h=550 |
| Quemador en fundición para alta temperatura | S | |
| Serpentín intercambiador monotubo para ACS | O | Ø=14. Espesor=1 |
| Potencia térmica nominal | 481,39 kw | 414.000 kcal/h |
| Potencia térmica máxima | 523,25kw | 450.000 kcal/h |
| Presión máxima de funcionamiento | 3 bar | |
| Caudal modulable de consumo de combustible | 60 a 110 kg/h | |
| Presión modulable de alimentación de aire para combustión | 200 a 800 hPa | |
| Volumen de agua en caldera para calefacción | 600 l | |
| Diámetro de conexiones | 3" | |
| Conexión para chimenea de humos | | Ø=350 |
| Regulador de temperatura de la caldera | S | |
| Sensor de temperatura de la caldera | S | |
| Termostato para límite máximo de temperatura en caldera | S | |
| Termostato para temperatura mínima | S | |
| Cuadro de control de alimentación de combustible | S | |
| Largo | | 2000 |
| Alto | | 2150 |
| Fondo | | 2450 |
| Peso (en vacío) | | 2000 kg |

S = Incluida de serie

O = Opcional



Missouri 600.000

| Dato técnico | Información | Dimensiones (medidas en mm) |
|---|----------------|-----------------------------|
| Base del quemador en cemento refractario | Dim. S | 2000x1500 h=550 |
| Quemador en fundición para alta temperatura | S | |
| Potencia térmica nominal | 641,86 kw | 552.000 kcal/h |
| Potencia térmica máxima | 697,67 kw | 600.000 kcal/h |
| Presión máxima de funcionamiento | 3 bar | |
| Caudal modulable de consumo de combustible | 70 a 150 kg/h | |
| Presión modulable de alimentación de aire para combustión | 300 a 1000 hPa | |
| Volumen de agua en caldera para calefacción | 800 l | |
| Diámetro de conexiones | 4" | |
| Conexión para chimenea de humos | | Ø=450 |
| Regulador de temperatura de la caldera | S | |
| Sensor de temperatura de la caldera | S | |
| Termostato para límite máximo de temperatura en caldera | S | |
| Termostato para temperatura mínima | S | |
| Cuadro de control de alimentación de combustible | S | |
| Largo | | 2200 |
| Alto | | 2600 |
| Fondo | | 2650 |
| Peso (en vacío) | | 2500 kg |

S = Incluida de serie

O = Opcional



Missouri 800.000

| Dato técnico | Información | Dimensiones (medidas en mm) |
|---|----------------|-----------------------------|
| Base del quemador en cemento refractario | S | |
| Quemador en fundición para alta temperatura | S | |
| Potencia térmica nominal | 930,2 kw | 800.000 kcal/h |
| Potencia térmica máxima | 1095,3 kw | 942.000 kcal/h |
| Presión máxima de funcionamiento | 3 bar | |
| Caudal modulable de consumo de combustible | 70 a 150 kg/h | |
| Presión modulable de alimentación de aire para combustión | 300 a 1000 hPa | |
| Volumen de agua en caldera para calefacción | 800 l | |
| Diámetro de conexiones | 4" | |
| Conexión para chimenea de humos | | Ø=450 |
| Regulador de temperatura de la caldera | S | |
| Sensor de temperatura de la caldera | S | |
| Termostato para límite máximo de temperatura en caldera | S | |
| Termostato para temperatura mínima | S | |
| Cuadro de control de alimentación de combustible | S | |
| Largo | | 1500 |
| Alto | | 2550 |
| Fondo | | 3200 |
| Peso (en vacío) | | 5000 kg |

S = Incluida de serie

O = Opcional



Missouri 1.000.000

| Dato técnico | Información | Dimensiones (medidas en mm) |
|---|----------------|-----------------------------|
| Base del quemador en cemento refractario | S | |
| Quemador en fundición para alta temperatura | S | |
| Potencia térmica nominal | 1.104,6 kw | 950.000 kcal/h |
| Potencia térmica máxima | 1.300 kw | 1.118.000 kcal/h |
| Presión máxima de funcionamiento | 3 bar | |
| Caudal modulable de consumo de combustible | 70 a 150 kg/h | |
| Presión modulable de alimentación de aire para combustión | 300 a 1000 hPa | |
| Volumen de agua en caldera para calefacción | 950 l | |
| Diámetro de conexiones | 4" | |
| Conexión para chimenea de humos | | Ø=450 |
| Regulador de temperatura de la caldera | S | |
| Sensor de temperatura de la caldera | S | |
| Termostato para límite máximo de temperatura en caldera | S | |
| Termostato para temperatura mínima | S | |
| Cuadro de control de alimentación de combustible | S | |
| Largo | | 1500 |
| Alto | | 2550 |
| Fondo | | 3600 |
| Peso (en vacío) | | 6500 kg |

S = Incluida de serie

O = Opcional

