

LINEA CONFORT PLUS

El modelo Confort evoluciona con el objetivo de conseguir más eficiencia y rendimiento, al mismo tiempo pretende ofrecer al usuario final más prestaciones y comodidad. Fruto de esta evolución es el modelo **Confort plus**. Una caldera de diseño compacto con tolva integrada, elevadas prestaciones y **semiautomática**. Dispone de quemador de encendido automático programable, sistema de desalojo de cenizas del quemador que pasan directamente al cajón de cenizas, 3 pasos de humo vertical, sistema de limpieza del intercambiador semiautomático de accionamiento manual y cuadro de control electrónico modulante mod. SY 250 que ajusta automáticamente la potencia de la caldera en función de la demanda térmica de la instalación.



Premio cámara 2009.
"INICIATIVA EMPRESARIAL"



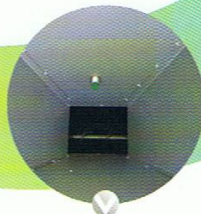
Versión con tolva integrada.
Integrada en envoltente.



Pantalla digital LCD SY 250.



Cajón depósito de cenizas integrado.



Capacitivo de control de combustible.



Tiro forzado.

OTRAS APLICACIONES

Este modelo, al igual que toda la línea Confort, es compatible con el sistema de alimentación aliflex para su conexión a silo de almacenamiento o a un sistema de extracción ubicado en sala de almacenaje de combustible. Con esta aplicación se consigue una gran autonomía, ya que no necesita asistencia de carga conectándose a una fuente de alimentación de combustible muy superior al de las tolvas fijas.

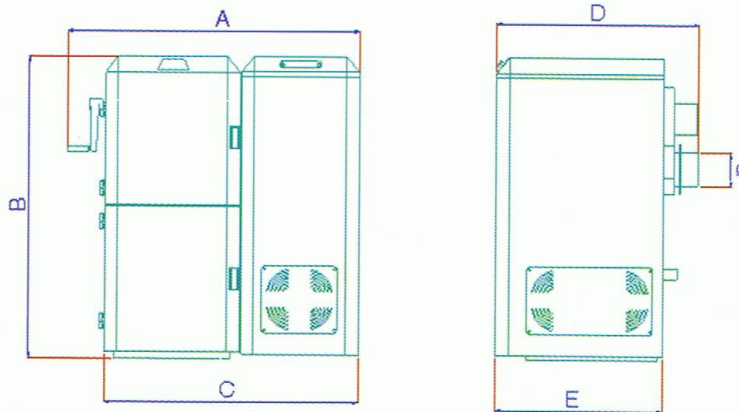


INNOVACIÓ Y
TECNOLOGÍA

92%
RENDIMIENTO

DIMENSIONES SEGÚN TIPO DE ALIMENTACIÓN

Línea Confort Plus Tolva Fija



	MOD.	CONFORT 30 PLUS TOLVA
DIMENSIONES (en mm.)	A	1230
	B	1265
	C	1075
	D	855
	E	705
	∅	140
CONEXIONES	ida	1"
	retorno	1"

DATOS GENERALES

Fabricada según Norma UNE 12809:2000
Caldera semiautomática para combustibles sólidos.
Sistema de intercambio pirotubular vertical.
3 pasos de humo verticales.
Alto rendimiento energético.
Combustión modulante.
Encendido automático programable.
Parámetro de combustibles preprogramados.
Sistema de tiro forzado.

Alimentación silo flexible (opcional).
Limpieza de tubular semiautomática de accionamiento manual.
Desalajo de cenizas del quemador.
Retirada de cenizas motorizada a cajón externo.
Regulación de combustión por sonda lambda (opcional).
Control de circuitos de instalación.
Pantalla de control LCD multifunción.
Terminación compacta y moderna.
Sistemas de seguridad electrónicos y mecánicos.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

	CONFORT PLUS 30
Potencia nominal global (pellet madera):	36 kw
Potencia nominal global (hueso de aceituna):	32 kw
Rendimiento efectivo (pellet madera):	92%
Rendimiento efectivo hueso de aceituna):	91%
Presión de trabajo:	1,5 bar
Presión máxima de trabajo:	3 bar
Tensión de trabajo:	220 v
Frecuencia:	50 Hz
Temperatura máxima de trabajo:	90 °C
Temperatura mínima de trabajo:	50 °C
Capacidad agua caldera:	84 litros
Depresión mínima requerida:	10 Pa
Nivel sonoro:	18 Db
Rango de modulación:	10/34 kw

Los valores de rendimiento establecidos en esta documentación, son los obtenidos mediante ensayos con combustible Pellet DIN+ y Hueso de Aceituna con humedad inferior al 5%.